

STAROSTA RADZIEJOWSKI

Decyzja niniejsza stała się
ostateczna

z dniem 01.10.2020v.....

Radziejów, dnia .. 01.10.2020v.....

Radziejów, dnia 27.08.2020 r.

O.T.I.6222.1.2014.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.) oraz art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219) po rozpatrzeniu wniosku Proszkowni Mleka Sp. z o. o. w Piotrkowie Kujawskim, ul. Dworcowa 28, 88 – 230 Piotrków Kujawski dotyczącego zmiany decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania – obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej – ponad 200 ton mleka na dobę.

ORZEKAM

I. Przenieść prawa i obowiązki wynikające z decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania – obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej – ponad 200 ton mleka na dobę

z: Proszkownia Mleka Sp. z o. o.

ul. Dworcowa 28, 88 – 230 Piotrków Kujawski

NIP: 8891000826

na: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego

Spółdzielni Mleczarskich Lactol Sp. z o. o.

ul. Hoża 51, 00 – 681 Warszawa

NIP: 5260250127 REGON:001295960 BDO: 000033823

Zakład Mleczarski w Piotrkowie Kujawskim

ul. Dworcowa 28, 88 – 230 Piotrków Kujawski

II. Zmienić decyzję Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do produkcji mleka lub wyrobów

mleczarskich, o zdolności przetwarzania – obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej – ponad 200 ton mleka na dobę w następujący sposób:

W punkcie 1.1.4 Instalacja energetycznego spalania paliw:

1.1.1.4.1 Charakterystyka energetyczna.

Uzupełnia się opis technologii o:

„Do lipca 2020 roku planowane jest oddanie do użytkowania układu kogeneracji gazowej. Nowa instalacja wyposażona zostanie w dwa agregaty kogeneracyjne kocioł odzyskownicowy, ekonomizery suche i kondensacyjne. Ogólna sprawność układu wyniesie ok 93%.

Agregaty kogeneracyjne zasilane będą gazem ziemnym. Moc elektryczna każdego z agregatów – 811kW, moc cieplna (obieg wysokotemperaturowy- 521 kW oraz 52 kW obiegu niskotemperaturowego).

Ponadto w toku prowadzonej modernizacji oczyszczalni ścieków podjęte zostaną działania celem ujęcia, uzdatnienia i wykorzystania energetycznego biogazu wytwarzanego w związku z procesami oczyszczania ścieków. Biogaz skierowany zostanie do spalania w istniejącej kotłowni.

Dobowa planowana produkcja biogazu wyniesie 5 362 m³/d, przy zapotrzebowaniu na paliwo 1 kotła w ilości 667m³/h, dobowa produkcja biogazu spalana będzie przez jeden kocioł w czasie 8h w ciągu doby. Przy czasowym przekierowaniu strumienia biogazu na oba kotły gazowe dobowy czas pracy kotłowni w wariacie biogazowym wyniesie 4h.

Zatem kotłownia gazowa pracować będzie w dwóch wariantach czasowych:

I – spalanie gazu ziemnego - 7 300h/a

II – spalanie biogazu (2 kotły) – 1 460 h/a

Wytworzony w reaktorze beztlenowym oraz fermentorze osadu i flotatu modernizowanej oczyszczalni biogaz kierowany będzie do linii oczyszczania, magazynowania i podnoszenia ciśnienia biogazu, z której skierowany zostanie do wykorzystania energetycznego w istniejących/działających kotłach w kotłowni zakładowej. Ewentualny nadmiar biogazu spalany będzie w pochodni biogazu. Przed spalaniem biogaz poddawany będzie uzdatnieniu do wymaganych parametrów (tj. parametrów gazu wysokometanowego) w linii oczyszczania biogazu składającej się z:

- zbiornik biogazu – wyrównywanie nierównomierności w produkcji biogazu czasowe magazynowanie,
- odsiarczalnica biogazu – usuwanie z biogazu siarkowodoru do poziomu, przy którym nie ma on negatywnego wpływu na kocioł gazowy,
- pochodnia biogazu – spalanie ewentualnych nadmiarów biogazu,
- stacja osuszania biogazu – usuwanie wilgoci z biogazu,
- stacja usuwania siloxanów – usuwanie z biogazu związków krzemu, które wpływają negatywnie na palniki kotłów,
- węzeł tłoczny biogazu – podnoszenie ciśnienia biogazu do wartości wymaganej przy zasilaniu kotłów gazowych.

ILOŚCI I PARAMETRY BIOGAZU:

- dobową produkcję biogazu w reaktorze beztlenowym: $V_{biog_bezt} = 2\,439\text{ m}^3/\text{d}$,
- dobową produkcję biogazu w komorze fermentacyjnej: $V_{biog_WKF} = 2\,923\text{ m}^3/\text{d}$,
- Łączna produkcja biogazu: $V_{biog} = 2\,439 + 2\,923 = 5\,362\text{ m}^3/\text{d} = 223\text{ m}^3/\text{h}$,
- Oczekiwana zawartość metanu w biogazie: 62 %”

W punkcie 3.7. Źródła powstawania lub miejsca wprowadzania do środowiska substancji zanieczyszczających i ich charakterystyka.

Uzupełnia się listę źródeł emisji zanieczyszczeń poprzez dopisanie na końcu listy podpunktu:

- „Agregaty kogeneracyjne opalane gazem ziemnym – emitor E-6, E-7”

W punkcie 3.7.1. Źródła powstawania gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z procesów produkcyjnych.

Rozszerza się tabelę o dwie nowe pozycje dot. emitorów E-6 i E-7:

| Lp. | Nr emitora | Podłączone źródła zanieczyszczeń | Parametry emitora | | Czas pracy źródeł substancji zanieczyszczających [godz/rok] | Podłączone urządzenia redukujące | Sprawność urządzeń redukujących | Czas pracy emitora [godz/rok] |
|-----|-------------|---|-------------------|-------|---|----------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| | | | h [m] | d [m] | | | | |
| 1 | E-1a | Kocioł THSD-I | 15,0 | 0,80 | 8760 | | | 8760 |
| 2 | E-1b | Kocioł THSD-I | 15,0 | 0,80 | 8760 | | | 8760 |
| 3 | E-2 | Wieża suszarnicza proszkowni mleka | 18,0 | 1,25 | 5000 | Worki filtracyjne FOS (180 szt.) | 99,9 % | 5000 |
| 4 | E-3 | Olejowo-gazowa nagrzewnica powietrza | 27,2 | 0,60 | 5000 | | | 5000 |
| 5 | E-4 | Wieża suszarnicza proszkowni a serwatki | 28,0 | 1,00 | 5800 | fitrocyklon | 99,0 % | 5800 |
| 6 | E-5 | Olejowo-gazowa nagrzewnica powietrza | 20,0 | 0,76 | 5800 | | | 5800 |
| 7 | E-6 | Agregat kogeneracyjny AG1 | 15,0 | 0,35 | 5100 | - | - | 5100 |
| 8 | E-7 | Agregat kogeneracyjny AG2 | 15,0 | 0,35 | 5100 | - | - | 5100 |

W punkcie 11.1.1. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza.

W podpunkcie 2. Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń z emitorów technologicznych Proszkowni Mleka w Piotrkowie Kujawskim – nadać nowe brzmienie tabeli poprzez dodanie dwóch pozycji dotyczących emitorów E-6 i E-7 oraz wariantu pracy dla emitorów E1a i E1b.

| DANE DOTYCZĄCE EMITORA | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|------------------------------------|---------------------------------------|---|-----|-------------------------|--------------|---|--|------------|-------------------------|-----------------|------|----|
| Numer emitora | Źródło zanieczyszczeń obiekt, wydział | Nazwa emitowanej substancji | Skuteczność urządzeń redukujących [%] | EMISJA SUBST. ZANIECZYSZCZAJĄCYCH POWIETRZE | | | | | | czas pracy | | | | |
| | | | | EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ | | wysokość [m] | średnica [m] | Napięcie przepływu spalin [m ³ /h] | objętość suchych spalin [Nm ³ /h] | | prędkość wylotowa [m/s] | temperatura [K] | | |
| 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | | | 11 | | | 12 | 13 |
| | | maksymalna dopuszczalna WARIA NT I | | maksymalna dopuszczalna WARIA NT II | | maksymalna dopuszczalna | | roczna dopuszczalna | | | | | | |
| | | [kg/h] | | [mg/Nm ³] | | [mg/Nm ³] | | [Mg/rok] | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| E-1a | Kocioł THSD-I | Dwutlenek azotu | | 150 | 200 | 7,740 | 10.50 | 0.80 | 16443 | 9597 | 9,09 | 468 | 8760 | |
| | | Dwutlenek siarki | | 35 | 35 | 0,4208 | | | | | | | | |
| | | Pył całkowity | | 5 | 5 | 0,0789 | | | | | | | | |
| E-1b | Kocioł THSD-I | Dwutlenek azotu | | 150 | 200 | 7,740 | 10.50 | 0.80 | 16443 | 9597 | 9,09 | 468 | 8760 | |
| | | Dwutlenek siarki | | 35 | 35 | 0,4208 | | | | | | | | |
| | | Pył całkowity | | 5 | 5 | 0,0789 | | | | | | | | |
| E-2 | Wieża suszarnicza proszkowna i mleka Typu NIRO | Pył całkowity | | 0,600 | | 3,48 | 28.0 | 1.0 | 75480 | 55626 | 21,33 | 319 | 5800 | |
| | | Pył zawieszony PM10 | | 0,600 | | 3,48 | | | | | | | | |
| E-3 | Nagrzewnica olejowa | Dwutlenek azotu | | 1.020 | | 5.100 | 27.2 | 0.60 | 4829 | 2142 | 4,62 | 419 | 5000 | |

W podpunkcie 3. Dopuszczalna roczna emisja zanieczyszczeń dla instalacji Proszkowni Mleka w Piotrkowie Kujawskim – zwiększyć dopuszczalną emisję roczną dwutlenku siarki i tlenków azotu (ze względu na nowe emitory E-6 i E-7). Wzrost emisji pyłów na poziomie 1kg rocznie w związku z eksploatacją nowych emitorów w poniższej tabeli nie będzie uwidoczniiony.

| Nazwa zanieczyszczenia | Emisja roczna w Mg |
|------------------------|--------------------|
| Dwutlenek azotu | 34,89 |
| Dwutlenek siarki | 43,63 |
| Pył całkowity | 39,59 |
| Pył zawieszony PM10 | 39,59 |
| Pył zawieszony PM 2,5 | 39,59 |

W punkcie 12.2.2. Monitoring emisji do powietrza.

Do listy emitorów objętych obowiązkiem pomiarowym dopisać emitory nowe oznaczone symbolami E6 i E7.

Punkt 1.1.5.1 Oczyszczalnia ścieków otrzymuje następujące brzmienie:

W przebudowanej oczyszczalni ścieków, mechanicznie oczyszczone na flotatorze ścieki, kierowane będą do przepompowni A-06 będącej adaptacją istniejącego osadnika wtórnego. Istnieje również możliwość bezpośredniego skierowania ścieków oczyszczonych mechanicznie do komór osadu czynnego. Z obiektu A-06 ścieki tłoczone będą za pomocą pomp zatapialnych do stacji ogrzewania ścieków znajdującej się w budynku technicznym.

Ogrzewanie prowadzone będzie dwustopniowo. W pierwszym stopniu wymiennik 15H01- ścieki oczyszczone oddają ciepło ściekom oczyszczonym mechanicznie. Na drugim stopniu wymiennik 15H02a-d- ścieki będą tu dogrzewane do temperatury optymalnej dla fermentacji metanowej mezofilowej. Czynnikiem grzewczym jest ciepło odpadowe ze stacji agregatów kogeneracyjnych.

Ogrzane ścieki kierowane będą do reaktora beztlenowego (obiekt A-14). W obiekcie tym będzie następować beztlenowy rozkład związków organicznych zawartych w ściekach. W wyniku tego procesu powstanie biogaz.

Oczyszczone beztlenowo ścieki poprzez stację ogrzewania ścieków będą odpływać oddając ciepło ściekom napływającym na reaktor i kierowane będą do istniejących komór osadu czynnego A-08a-b.

Rozdział ścieków oczyszczonych od osadu czynnego prowadzony będzie w nowoprojektowanych osadnikach wtórnych A-12a-b. Ścieki oczyszczone odpływać będą poprzez projektowaną komorę pomiarową do istniejącej kanalizacji ścieków oczyszczonych. Osady tłoczone będą za pomocą przepompowni osadów osad powrotny- do przewodu ścieków oczyszczonych beztlenowo, natomiast osad nadmierny- do stacji zagęszczania osadu.

W punkcie 8.1 Ścieki przemysłowe.

Wg danych szacunkowych zakładu ilość odprowadzanych ścieków łącznie wynosić będzie:

$$Q_{\text{śr.d}} = 3000 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.d}} = 3300 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.a}} = 1\,207\,800 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ilość wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych i połąci dachowych w pkt 8.1.3 zmienia się na:

$$Q_{\text{deszcz}} = 50,05 \text{ [l/s]}$$

$$Q_{\text{nav.}} = 573,9 \text{ [l/s]}$$

$$Q_{\text{śr.r}} = 17517,07 \text{ [m}^3/\text{rok]}$$

$$Q_{\text{max.r}} = 26694,19 \text{ [m}^3/\text{rok]}$$

$$Q_{\text{śr.d}} = 47,99 \text{ [m}^3/\text{d]}$$

$$Q_{\text{max.h}} = 348,0 \text{ [m}^3/\text{h]}$$

W punkcie 11.2.1 zmienia się ilości pobieranej wody na:

$$Q_{\text{max.s}} = 0,025 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr.d}} = 2000 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{dop.r}} = 805\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$$

W punkcie 11.2.2 zmienia się ilości odprowadzanych wód popłucznych do rowu na:

$$Q_{\text{śr.d}} = 50 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.d}} = 90 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.a}} = 32940 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Punkt 11.2.3. Sposób gospodarowania wodą i obsługi urządzeń

Punkt 5 otrzymuje następujące brzmienie:

Częstotliwość badań wg Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 7 grudnia 2017 r. w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi :

- parametry z grupy A- barwa, mętność, stężenie jonów wodoru (pH), przewodność elektryczna, zapach, smak, Escherichia coli, bakterie grupy Coli- powinna być wykonywana 8 próbek w ciągu roku,

- parametry z grupy B- jon amonowy, azotyny, glin, żelazo, azotany, chlor wolny, suma chloranów i chlorynów, mangan, Enterokoki- 2 próby w ciągu roku.

W punkcie 11.3.1. zmienia się zapis ilość ścieków przemysłowych i bytowych odprowadzanych do rowu nie przekroczy wartości:

$$Q_{\text{sr d}} = 3000 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max d}} = 3300 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max a}} = 1\,207\,800 \text{ m}^3/\text{rok}$$

W punkcie 11.3.2. Wody opadowe i roztopowe otrzymuje brzmienie:

Najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń dla wód opadowych i roztopowych nie powinny przekraczać wartości określonych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 1311)

- zawiesina ogólna - 100 mg/l
- substancje ropopochodne - 15 mg/l.

Ilość odprowadzanych wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do rowu nie może przekroczyć wartości:

$$Q_{\text{max s.}} = 573,9 \text{ [l/s]}$$

W punkcie 11.3.3. Wody popłuczne z płukania filtrów w stacji uzdatniania wody, zmienia się na:

Najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń charakterystyczne dla odprowadzanych do rowu w ilości $Q_{\text{sr d}} = 50 \text{ m}^3/\text{d}$ wód popłucznych, określone w w/w Rozporządzeniu, nie powinny przekraczać:

- Żelazo - 10 mg/l
- Zawiesina ogólna - 35 mg/l

Punkt 12.2.1. Monitoring ścieków otrzymuje brzmienie:

Obowiązki w zakresie pomiarów jakości ścieków wprowadzanych do środowiska regulują przepisy Rozporządzenie Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych. Zakres wykonywania analiz ścieków przemysłowych wprowadzanych do ziemi wg w/w rozporządzenia powinien obejmować następujące wskaźniki zanieczyszczeń:

Ścieki przemysłowe z oczyszczalni:

- pH
- temperatura
- zawiesiny ogólne
- BZT₅
- CHZT
- azot amonowy
- azot ogólny
- azot azotynowy
- azot azotanowy
- fosfor ogólny
- chlorki
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym

Ścieki przemysłowe (wody popłuczne) ze SUW:

- żelazo
- zawiesina ogólna

Próbki ścieków odpływających z SUW oraz oczyszczalni ścieków, należy pobierać w regularnych odstępach czasu w ciągu roku, stale w tym samym miejscu, częstotliwością raz na 2 miesiące.

Jako miejsce poboru prób ścieków z oczyszczalni wyznacza się komorę pomiarową. Miejscem poboru prób wód popłucznych jest studzienka rewizyjna za odstojnikiem wód popłucznych.

Punkt 16 otrzymuje brzmienie:

W związku z odprowadzaniem oczyszczonych ścieków za pośrednictwem kolejowego rowu odwadniającego do ciekłu podstawowego – rzeka Mietlica (dopływ z Piotrkowa Kujawskiego) i dalej do Jeziora Gopło, Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego Spółdzielni Mleczarskich Lacpol Sp. z o. o. ul. Hoża 51, 00 - 681 Warszawa, Zakład Mleczarski w Piotrkowie Kujawskim ul. Dworcowa 28, 88 – 230 Piotrków Kujawski jest zobowiązany do partycypacji w kosztach konserwacji odcinka podstawowego od wlotu ścieków do przepustu drogowego w miejscowości Kaspral w km 2 + 430 – 9 + 630. Szczegółowe warunki partycypacji należy określić w porozumieniu, które winno być zawarte z Państwowym Gospodarstwem Wodnym Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy.

III. Pozostałe punkty decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania – obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej – ponad 200 ton mleka na dobę pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 12.02.2020 r. do Starostwa Powiatowego w Radziejowie wpłynął wniosek Proszkowni Mleka Sp. z o. o. w Piotrkowie Kujawskim, ul. Dworcowa 28, 88 – 230 Piotrków Kujawski dotyczącego zmiany decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania – obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej – ponad 200 ton mleka na dobę.

W dniu 17.02.2020 r. Starostwo Powiatowe w Radziejowie pismem znak: O.T.I.6222.1.2014.2020 wezwało wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących treści wniosku.

Dnia 27.02.2020 roku Proszkownia Mleka Sp. z o. o. w Piotrkowie Kujawskim złożyła stosowne wyjaśnienia.

W dniu 03.03.2020 r. Starosta Radziejowski zawiadomieniem znak: O.T.I.6222.1.2014.2020 wszczął postępowanie dotyczące zmiany decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania – obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej – ponad 200 ton mleka na dobę. O przedmiotowym fakcie strony postępowania zostały powiadomione drogą pocztową zawiadomieniem znak: O.T.I.6222.1.2014.2020 z dnia 03.03.2020 r. Przedmiotowa informacja została również umieszczona w Biuletynie Informacji Publicznej oraz na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Radziejowie i Urzędu Miasta i Gminy w Piotrkowie Kujawskim.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219) Starosta Radziejowski w dniu 03.03.2020 r. przesłał przedmiotowy wniosek o zmianę decyzji w formie elektronicznej do Pana Michała Kurtyki – Ministra Klimatu.

W dniu 13.03.2020 r. do Starostwa Powiatowego w Radziejowie wpłynął wniosek Przedsiębiorstwa Handlu Zagranicznego Spółdzielni Mleczarskich Lacpol Sp. z o. o. ul. Hoża 51, 00 – 681 Warszawa, Zakład Mleczarski w Piotrkowie Kujawskim ul. Dworcowa 28, 88 – 230 Piotrków Kujawski o przeniesienie praw i obowiązków wynikających z decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r.

W dniu 14.04.2020 r. do Starostwa Powiatowego w Radziejowie wpłynęło pismo Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy dotyczące uzupełnienia wniosku o wskazanie dokładnego zasięgu oddziaływania zamierzonego korzystania z wód z ich powierzchnią oraz podania zasadniczych przekroi podłużnych i poprzecznych urządzeń wodnych w zasięgu oddziaływania. W związku z powyższym Starostwo Powiatowe w Radziejowie pismem znak: O.T.I.6222.1.2014.2020 z dnia 15.04.2020 r. wezwał wnioskodawcę o uzupełnienie wniosku w powyższym zakresie. Wnioskodawca w dniu 15.06.2020 r. złożył niezbędne informacje. W dniu 23.06.2020 r. Starostwo Powiatowe w Radziejowie przesłało przedmiotowe informacje do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie pismem znak: BD.RUM.436.1.2020.AA z dnia 2 lipca 2020 r. (data wpływu: 08.07.2020 r.) po zapoznaniu się z uzupełnieniem wniosku stwierdziło, iż nie wnosi uwag do zmiany decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenia

zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania – obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej – ponad 200 ton mleka na dobę.

W dniu 14.07.2020 r. Starosta Radziejowski zawiadomieniem znak: O.T.I.6222.1.2014.2020 zakończył postępowanie dotyczące zmiany decyzji Starosty Radziejowskiego znak: O.T.I.6222.1.2014 z dnia 15.01.2015 r. – pozwolenia zintegrowanego. O przedmiotowym fakcie strony postępowania zostały powiadomione drogą pocztową zawiadomieniem znak: O.T.I.6222.1.2014.2020 z dnia 14.07.2020 r. Przedmiotowa informacja została również umieszczona w Biuletynie Informacji Publicznej oraz na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Radziejowie i Urzędu Miasta i Gminy w Piotrkowie Kujawskim.

W czasie toczącego się postępowania nie wpłynął żaden przeciwny wniosek w wydaniu niniejszej zmiany zezwolenia. Biorąc pod uwagę informacje zawarte w przedmiotowym wniosku, wyniki otrzymanych uzgodnień oraz brak sprzeciwu zainteresowanych stron w stosunku do złożonego wniosku **orzeczono jak w sentencji decyzji.**

POUCZENIE

Od decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku za pośrednictwem Starosty Radziejowskiego w terminie 28 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Na podstawie art. 127 a § 1 Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Zgodnie z § 2 z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

STAROSTA

dr Jarosław Koltunick

Otrzymują :

1. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego Spółdzielni Mleczarskich Lacpol Sp. z o. o. ul. Hoża 51, 00 – 681 Warszawa, Zakład Mleczarski w Piotrkowie Kujawskim ul. Dworcowa 28, 88 – 230 Piotrków Kujawski,
2. Ministerstwo Klimatu, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa,
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy, Aleje Adama Mickiewicza 15, 85 – 071 Bydgoszcz,

4. Kujawsko – Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku, Plac Kopernika 1, 87 – 800 Włocławek,
 5. Urząd Miasta i Gminy w Piotrkowie Kujawskim, ul. Kościelna 1, 88 – 230 Piotrków Kujawski,
 6. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radziejowie, ul. Kościuszki 20/22, 88 – 200 Radziejów,
- ⑦ a/a.

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Kujawsko – Pomorskiego, Departament Środowiska, Plac Teatralny 2, 87 - 100 Toruń,
2. Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, ul. Dworcowa 81, 85 – 009 Bydgoszcz.



1158

Wyj. dn. 27.08.2020 902. 1158.